

# **Terminal Analog Load Cell**

# (Control System Weighing Indicator)

**Truck Scale** 

# Buku Manual

# **DAFTAR ISI**

1.	Spesifikasi	5			
2.	USI-9A Indikator Panel Depan	6			
2.1.	Fungsi Keypad				
2.2.	Status LED	7			
2.3.	Kode Error / Kesalahan	7			
3.	Spesifikasi Tehnik	8			
3.1.	Load Cell ke DB9 plug	8			
3.1.2	Load Cell ke DB5 plug	8			
3.2	DB25 pararel port 24 pin dot matrix printer konektor	8			
3.3.	RS-232 DB9 plug	9			
4	Konfigurasi Power ON	10			
5	Zero Display	11			
6	Kalibrasi	11			
6.1	Point 1 Kalibrasi	11			
6.2	Point 2, 3, 4 Kalibrasi	11			
6.3	Pengaturan parameter kalibrasi	12			
7	Pengaturan Display Lock	12			
7.1	Pengaturan Tanggal untuk Display Lock	12			
7.2	Non Aktif Display Lock	12			
7.3	Batalkan Display Overload Lock	12			
8	Pergantian indicator tanpa kalibrasi ulang	13			
9	Tampilan Tanggal & Pengaturan Waktu	13			
10	Zero	13			
11	Tare	13			
11.1	Aktifkan Tara	13			
11.2	Simpan Tara	14			
11.3	Digital Tara	14			
11.4	Berat Gross / Net	14			
12	Display, Simpan & Panggil No. Kendaraan & Tare	14			
12.1	Masukkan No. Kendaraan	14			
12.2	Tampilkan No. Kendaraan	15			
12.3	Simpan Tare	15			



12.4	Panggil Tare & No. Kendaraan	15
12.5	Panggil Tare & No. Kendaraan	15
12.6	No. barang	16
12.7	Pengaturan Tampilan & Unit Harga	16
12.7.1	Tampilan Rangkuman	16
12.7.2	Pengaturan unit Harga	16
12.8	Simpan unit harga	16
12.9	Panggil Unit harga	17
12.10	Pengaturan Indikator ke High Resolusi (Sementara)	17
13	Print	17
13.1	Manual Print	17
13.2	Otomatis Print	17
13.3	Memajukan kertas pada printer micro	18
14	Statistik	18
14.1	Catatan Total Berat	18
14.2	Statistik dari No. Kendaraan	18
14.3	Statistik dari No. Barang	18
14.4	Statistik dari Laporan Harian	19
14.5	Statistik dari Laporan Bulanan	19
15	Hapus	19
15.1	Hapus data berat terakhir	19
15.2	Hapus data no. Kendaraan & tara	19
15.3	Hapus semua data timbang	20
16	Pilihan Print	20
16.1	Pilihan Print untuk Pararel Port	20
16.2	Pilihan Micro Printer	21
17	Perhitungan A/D	21
18	Serial communication interface	22
19	Rekap Hasil Print	22
19.1	Hasil cetak Micro Printer	22
19.2	Hasil cetak Pararel Port Printer	22
19.2.1	Rekap	23
19.2.2	Jumlah Akumulasi & Total berat	23

# USI - 9A

19.2.3	Sample Nota Timbang	]	24
19.2.4	Nota Timbang		24

Penting :

- . Silahkan baca buku manual sebelum menggunakan indicator.
- . Jangan sentuh I/O interfaces saat imdikator dihubungkan dengan daya listrik.
- . Signal Ground harus terpasang untuk indikator berfungsi maksimal.
- . XK315A6 menggunakan daya AC/DC dengan rechargeable baterai,

lama pengisian penuh selama 4 jam dengan 8 ( $750\Omega$ ) load cell terhubung.

#### 1. Spesifikasi

- . Analog Signal Input range : 1 3 mV/V
- . Excitation volatase : 5V DC, sampai 12, 350 $\Omega$  load cell. Sampai 24, 750 $\Omega$  load cell
- . A/D resolution : 1.5 juta internal counts
- . A/D sampling rate : 60 kali / detik
- . Akurasi timbang dapat ditingkatkan sampai 10 kali
- . 6-digit, 7-segment dgn desimal point, XK315A6(P), XK315A6H(P) : 30mm high Red LED display, XK315A6G(P), XK315A6GB(P) : 20mm high green LED display
- . Jam aktual & program tanggal serta fungsi Lock
- . 28 fungsi menu pengaturan & kalibrasi
- . Pilihan resolusi tampilan
- . Pilihan satuan kg & t
- . Pilihan filter digital
- . Four non-linearity point kalibrasi
- . Pergantian indikator tanpa harus kalibrasi ulang
- . Fungsi Lock tampilan jika overload lebih dari 130% FS
- . Auto Zero Range
- . Simpan data 500 no. Kendaraan & tara, 1000 data timbang & 100 unit harga
- . Pilihan koneksi printer micro external 24 pin dot matrix
- . Pilihan print otomatis / manual
- .Laporan harian, bulanan, statistik kendaraan / barang
- . Interface RS 232C dengan 2 transmisi outputs, pilihan baud rate : 1200,2400,4800,9600
- . Opsional RS-485 Interface
- . Pilihan External power Supply dari 187V 242V, 50Hz/60Hz
- . Baterai isi ulang 6V DC
- . Temperatur kerja : 0°C 45°C
- . Kelembapan : < 85% non condensing
- . Dimensi : 320mmW x 200mmH x 180mmL
- . Berat : ± 4kg

# 2. USI-9A Indikator Panel Depan

• Stable • Auto • Vehicle • Goods • Tare • Zero						
1	C→	1	2	3	Vehicle	Store
Time/Date	C←	4	5	6	Goods	Statistics
Gross/Net	#/Rp.	7	8	9	Daily	Monthly
Set	Zero	Clear	0	Enter	Print	Tare

# 2.1 Fungsi Keypad

	[ Vehicle	]	Simpan No. Kendaraan atau panggil data kendaraan
	[ Tare	]	Set atau hapus tara
	[ Store	]	Simpan No. Kendaraan & Tara
	[ Clear	]	Hapus No. Kendaraan, Tara & data timbang
	[ Set	]	Masuk menu pengaturan
	[ Goods	]	Simpan data barang
	[ Enter	]	Konfirmasi & masuk tahap berikut
	[ Print	]	Manual Print
[Date / Time]		]	Pengaturan Tanggal & Waktu
	[Gross / Net	]	Tampilan berat Gross / Nett
	[ Zero	]	Tampilan Zero & set point zero
	[ 1	]	Geser ke nilai parameter tersedia
	[ C→	]	Panggil Unit Harga
	[ C→	]	Simpan Unit Harga
	[ # / Rp.	]	Pengaturan Unit Harga
	[ Statistics	]	Cetak laporan Statistik
	[ Daily	]	Cetak Laporan Harian
	[ Monthly	]	Cetak laporan bulanan



#### 2.2 Status LED

[ Zero	]	Aktif / hidup jika berat gross kurang dari 0.4d
[Tare	]	Aktif / hidup jika tare tidak 0
[ Auto	]	Aktif / hidup jika indikator otomatis rekap akumulasi atau cetak
[ Stable	]	Aktif / hidup jika beban berat diatas timbangan stabil
[ Net	]	Aktif / hidup jika berat net tampil
[ Vehicle	]	Aktif / hidup jika no. Kendaraan disimpan
[ Goods	]	Aktif / hidup jika jumlah barang disimpan
[ Unit	]	Aktif / hidup jika unit harga disimpan

# 2.3 Kode Kesalahan

[ OU	]	Penimbangan beban melebihi batas kapasitas > 100% FS + 9d
[-FULL-	]	Penimbangan beban melebihi batas kapasitas > 100% FS + 30% FS
[ -OU	]	Awal nilai 0 terlalu rendah
[ -OY-	]	Penyimpanan no. Kendaraan & tare berhasil
[ -OY-1	]	Kapasitas simpan no. Kendaraan & tare penuh (maksimal 100 kendaraan)
[ -OY-2	]	Kapasitas dimpan data timbang penuh (Maksimal 1000 data)
[ - c – d -	]	Kesalahan baterai, daya utama tidak ada atau voltase rendah
[ -OFF -	]	Daya baterai lemah & indikator otomatis mati untuk melindungi baterai dr kerusakan
[Err 1	]	Kesalahan A/D atau nilai A/D kurang dari -10% FS
[Err 2	]	Kesalahan A/D atau nilai A/D lebih dari dari 10% FS
[Err 3	]	E <sup>2</sup> PROM kesalahan data

#### 3. Spesifikasi Tehnik

# 3.1.1 Load Cell ke Indikator DB9 Plug



Indikator	Load Cell		
+E	+ Excitation		
+R	+ Sense		
- E	- Excitation		
- R	- Sense		
+S	+ Signal		
- S	- Signal		
GND	GND		

#### 3.1.2 Load Cell ke Indikator DB5 Plug



Indikator	Load Cell
+E 1	+ Excitation
+S 2	+ Signal
- S 3	- Excitation
- E 4	- Sense
GND 5	GND 5

### 3.2 DB25 Pararel Port 24 pin dot matrix printer konektor



#### 3.3 RS-232 DB9 Plug

Pin 2	RXD1	Input
Pin 3	TXD1	Output
Pin 5	Signal	GND
Pin6	TXD2	Output



## 3.4 DC 12V



#### 4. Konfigurasi Power On

- Tekan tombol ON/Off, hidupkan indikator. Jika dibutuhkan, tekan & tahan tombol [ SET ] selama 1 detik untuk cek versi software & cek awal, Setelah cek awal, tanpa beban di atas timbangan, tekan tombol [ZERO] untuk 0 kan tampilan. Tampil [ 0 ] dan aktifkan [ ZERO ] LED
- Jika nilai zero awal terlalu tinggi, tampil [ HHHHHH ] waktu indikator pertama kali dihubungkan dengan load cell
- Jika nilai zero awal terlalu remdah, tampil [ LLLLLL ] & [ -OU ] selam 1.5 detik, pastikan zero output load cell tidak kurang dari -1% FS.
- Sebelum indikator dapat digunakan, konfigurasi parameter harus diatur, Tekan & tahan tombol [ SET ]
   & hidupkan indikator, tampil versi no. & hitung mundur, masuk ke konfigurasi menu.

Step	Langkah	Tampilan	Keterangan
1	Tekan [ Set ]	[PS 0]	Masuk menu konfigurasi
	Tekan [ 2003 ]	[PS 2003]	Password : 2003
2	Tekan [ Enter ]	[d 10]	Set resolusi tampilan
			Tekan tombol [ 1 ] untuk pilihan :
			0.01, 0.02, 0.05, 10, 20, 50, 100, 200, 500, 0.10, 0.20, 0.50,
			0.010, 0.020, 0.050, 1, 2, 5, 0.1, 0.2, 0.5
	Tekan [ ↑ ]	[d 1]	Pilih d = $1$

3	Tekan [ Enter ]	[-FS]&	Set FS kapasitas
		[ 160000 ]	Set kapasitas sesuai FS
		[-FS]&	Tampil [ -FS ] & [ 3000 ]
		[ 3000 ]	Pilih FS = 3000
4	Tekan [ Enter ]	[Unt 1]	Set unit timbang : $0 = kg$ , $1 = t$
	Tekan [ 0 ]	[Unt 0]	
5	Tekan [ Enter ]	[t 15]	Set parameter filter digital : 0 – 99
			Tampilan keluar cepat & filter cepat dr parameter set 90 ke 0
	Tekan [ 35 ]	[t 35]	Pilih parameter filter = 35
6	Tekan [ Enter ]	[ mg – 2 ]	Auto zero tracking range ditentukan <0.4 (1+mg)d
			mg = 2 : auto zero tracking range <1.2d
			mg = 0 : auto zero tracking range <0.4d
	Tekan [ 0 ]	[ mg – 0 ]	Pengaturan pabrik, mg = 0
7	Tekan [ Enter ]	[01-1]	Set zero range :
			01 = 0 ; Tampilan 0, tekan [ Zero ],beban kurang dr 2% FS
			01 = 1 ; Tampilan 0, tekan [ Zero ],beban kurang dr 50% FS
	Tekan [ 0 ]	[01-0]	$Pilih\ 01=0$
8	Tekan [ Enter ]	[ 02 – 3 ]	Zero range saat tampilan turn on
			02 = 0 : tampilan tidak 0
			02 = 1 : tampilan tidak 0 jika nilai awal kurang dari 0.2% FS
			02 = 2 : tampilan tidak 0 jika nilai awal kurang dari 10% FS
			02 = 3 : tampilan tidak 0 jika nilai awal kurang dari 20% FS
9	Tekan [ 2 ]	[02 – 2 ]	Pilih 02 = 2
			Jika nilai awal kurang dari 10% FS, tampilan akan 0
10	Tekan [ Enter ]	[ FULL – 0 ]	Tampilan terkunci jika beban timbang over load
			Pilih fungsi, tekan tombol [ ↑ ]
			Full = 0, tampilan tidak terkunci saat beban over load
			Full = 1, tampilan terkunci saat beban over load
11	Tekan [ Enter ]	[ weight ]	Kembali ke mode timbang



#### 5. Zero Display

Step	Langkah	Tampilan	Keterangan
1	Tekan [ Set ]	[PS 0]	Masuk menu konfigurasi
2	Tekan [ Zero ]	[PS 0]	Set zero point tanpa ada beban di timbangan
	Tekan [ Enter ]	[ ]	
		[0]	

# 6. Kalibrasi

### 6.1 Point 1 kalibrasi

Step	Langkah	Tampilan	Keterangan	
1	Tekan [ Set ]	[PS 0]	Masuk menu konfigurasi	
	Tekan [ 8888 ]	[ PS 8888 ]	Password kalibrasi : 8888	
2	Tekan [Enter ]	[CAL-SP]&[0]	Naikkan beban standar : 1000 & tunggu stabil	
		[CAL-SP ] &		
	Tekan [ 1000 ]	[ 1000 ]		
3	Tekan [Enter ]	[]	Start point pertama kalibrasi & tunggu kalibrasi komplit.	
		[ 1000 ]	Kalibrasi 3 point lain agar lebih akurat	

# 6.2 Pengaturan parameter kalibrasi

Modifikasi dari nilai kalibrasi dapat mengakibatkan perubahan nilai timbang \$\$\$\$ nilai kalibrasi baru yg dimasukkan ke parameter indikator

Step	Langkah	Tampilan	Keterangan
1	Tekan [ Set ]	[PS 0]	Masuk menu konfigurasi
2	Tekan [3388 ]	[ 3388 ]	Password : 3388
		[PA] &	Tampil nilai kalibrasi yg pertama
	Tekan [ Enter ]	[ calib -1 ]	
3	Tekan [1\$\$\$\$ ]	[PA] &	Masuk & tampil nilai kalibrasi yg baru
		[1\$\$\$\$]	
	Tekan [ Enter ]	[ weight ]	Kembali ke mode timbang

# 7. Pengaturan Display Lock

# 7.1 Pengaturan Tanggal untuk Display Lock

Step	Langkah	Tampilan	Keterangan
1	Tekan [ Set ]	[PS 0]	Masuk menu konfigurasi
2	Tekan [ 9485† ]	[ PS 9485 ]	Password : 94851
		[ 00.00.00 ]	
3	Tekan [040820 ]	[05.08.20]	Masuk & tampil nilai kalibrasi yg baru
		[PS 0]	
4	Tekan [ 1713 ]	[ PS 1713 ]	Masukkan 4 digit password, contoh : 1713.
		[ 00.00.00 ]	Password=0 jika [ Enter ] ditekan tanpa masukkan 4 digit
			password
			Sistem password tidak bisa dimasukkan
	Tekan [ Enter ]	[weight ]	Kembali ke mode timbang

Note : Jika tampilan terkunci, tampil [ --PAY-- ] & tidak bisa digunakan

## 7.2 Non Aktifkan Display Lock

Step	Langkah	Tampilan	Keterangan
1	Tekan [ Set ]	[PS 0]	Masuk menu konfigurasi
2	Tekan [ 1713 ]	[ PS 1713 ]	Password : 1713
3	Tekan [ Enter ]	[ YAHOO ]	Batalkan kunci & kembali ke mode timbang

## 7.3 Batalkan Display Overload Lock

• Indikator dapt diprogram untuk kunci tampilan saat overload. Tampilan terkunci, harus dibatalkan & kembali ke mode timbang

Step	Langkah	Tampilan	Keterangan
1		[-FULL-]&	Tampil cycles antara [ -FULL-] & [ ≥130% FS
		[overload]	
	Tekan [ Set ]	[PS 0 ]	
2	Tekan [ 77†49 ]	[ PS 7749 ]	Password untuk membatalkan 77149
3	Tekan [ Enter ]	[weight ]	Kembali ke mode timbang

Load Cell akan overload jika berat beban di timbangan lebih dari 10% FS.

Tampilan akan cycle antara [-FULL]&[ ≥130% FS] jika berat di timbangan lebih beasr dr FS+30%FS selama 2 detik. Load Cell over load & tampilan terkunci



# 8. Pergantian indicator tanpa kalibrasi ulang

Salin & Masukkan semua nilai konfigurasi dari indikator lama ke indikator baru.

Masukkan kalibrasi 4 point dari indikator lama ke indikator baru.

Nol kan nilai beban di tampilan indikator & pergantian indikator selesai

Step	Langkah	Tampilan	Keterangan
1	Tekan [Time/Date]	[ 08.18.36 ]	Tampil waktu di indikator
2	Tekan [120000 ]	[ 12.00.00 ]	Set waktu : 12.00
3	Tekan [ Enter ]	[ weight ]	Kembali ke mode timbang
4	Tekan [Time/Date	[ 05.08.28 ]	Tampil tanggal di indikator
5	Tekan [ Enter ]	[ weight ]	Tekan [ Enter ] jika tanggal tidak dapat diganti & kembali ke
			mode timbang

### 10. Zero

Step	Langkah	Tampilan		Keterangan
1	Berat di timbangan	[	10 ]	Berat di atas timbangan : 10 kg
	kurang dari 2% FS			
2	Tekan [ Zero ]	[	0]	Zero led hidup

## 11. Tare

# 11.1 Aktifkan Tara

Step	Langkah	Tampilan	Keterangan
1	Kosongkan	[ 2568 ]	Tampil tara dari truk
	timbangan dari		
	truk yang ada		
2	Tekan [ Tare ]	[ 0]	Masukkan tara dari truk, Gross & Net LED hidup



## 11.2 Simpan Tara

Step	Langkah	Tampilan	Keterangan
1	Status Tare	[ 0]	Tara & Net LED hidup
2	Tekan [ Tare ]	[ 0]	Masukkan tara dari truk, Gross & Net LED hidup, tampil nilai
			dari tara tersimpan

# 11.3 Digital Tara

Step	Langkah	Tampilan	Keterangan
1	Naikkan truk ke	[ 2568 ]	Tampil berat Gross
	timbangan		
2	Tekan [ 1000 ]	[ 1000 ]	Masukkan nilai tara dari truk
3	Tekan [ Tare ]	[ 1568 ]	Tampil berat Net, Tare & Net LED hidup

# 11.4 Berat Gross / Net

Step	Langkah	T	ampilan	Keterangan
1	Naikkan truk ke	]	2568 ]	Tampil berat Gross
	timbangan			
2	Tekan [ 1000 ]	[	1000 ]	Masukkan nilai tara dari truk
3	Tekan [ Tare ]	[	1568 ]	Tampil berat Net, Tare & Net LED hidup
4	Tekan [Gross/Net]	[	2568 ]	Tampil berat Gross, Tare & Net LED hidup

# 12. Display, Simpan & Panggil No. Kendaraan & Tare

## 12.1 Masukan No. Kendaraan

Step	Langkah	Tampilan	Keterangan
1	Tekan [ 159 ]	[ 159]	Masukan No. Kendaraan
2	Tekan [ Vehicle ]	[Weight ]	Tampil No. Kendaraan & kembali ke mode timbang

# 12.2 Tampilkan No. Kendaraan

Step	Langkah	Tampilan	Keterangan
1	Tekan [ Vehicle ]	[ 369]	Tampil No. Kendaraan & kembali ke mode timbang

# 12.3 Simpan Tara

Step	Langkah	Tampilan	Keterangan
1	Turunkan truk dr	[ 5678]	Tampil berat Gross & Tare dari truk
	timbangan		
2	Tekan [ 159 ]	[ 159]	Masukkan no. Kendaraan : 159
3	Tekan [ Vehicle ]	[ - no - ]	Data tidak ditemukan
4	Tekan [Store]	[ - 0Y - ]	Data pertama timbang disimpan di memori, jika memori
			penuh, indikator tampil [ -0Y- ]
		[ 5678]	Kembali ke mode timbang

# 12.4 Panggil Tara & No. Kendaraan

Step	Langkah	Ta	ampilan	Keterangan
1	Turunkan truk dr	[	9800 ]	Tampil berat Gross dari truk
	timbangan			
2	Tekan [ 159 ]	[	159]	Masukkan no. Kendaraan : 159
3	Tekan [ Vehicle ]	[	5678 ]	Tampil nilai tara & berat net dari truk
		[	4122 ]	

# 12.5 Panggil Tara & No. Kendaraan

Step	Langkah	Tampilan		Keterangan
1	Truk di timbangan	[	9800 ]	Tampil berat Gross dari truk
2	Tekan [ 159 ]	]	159]	Masukkan no. Kendaraan : 159
3	Tekan [ Vehicle ]	]	4122 ]	Tampil berat net truk, Tare & Net LED hidup
4	Tekan [Groiss/Net]	[	9800 ]	Tampil berat Gross dari truk

#### 12.6 No. Barang

Step	Langkah	Tampilan	Keterangan
1	Tekan [ Goods ]	[F12 – 34]	Tampil no. Barang sebelumnya
2	Tekan [ 2179 ]	[F21 – 79]	Masukkan no. Barang F = 21-79
3	Tekan [ Enter ]	[ weight ]	Kembali ke mode timbang

# 12.7 Pengaturan Tampilan & Unit Harga

# 12.7.1 Tampil Rangkuman

Step	Langkah	Tampilan	Keterangan
1	Truk di timbangan	[ 1000 ]	Tampil berat Gross dari truk
2	Tekan [ #/RP. ]	[ -sum- ]	Tampil jumlah barang

#### 12.7.2 Set Unit Harga

Step	Langkah	Tampilan	Keterangan
1	Tekan [ #/RP. ] 2x	[y 0.22]	Tampil unit harga yg tersimpan
2	Tekan [ 50 ]	[y 0.50]	Masukan nilai harga yang baru (0.50)
3	Tekan [ Enter ]	[ weight ]	Kembali ke mode timbang

# 12.8 Simpan Unit Harga

Step	Langkah	Tampilan	Keterangan
1	Tekan [ #/RP. ] 2x	[y 0.50]	Tampil unit harga yg tersimpan
2	Tekan [ 120 ]	[y 1.20]	Masukan nilai harga yang baru (1.20)
3	Tekan [ Enter ]	[ weight ]	Kembali ke mode timbang
4	Tekan [ C ← ]	[Unp ]	
5	Tekan [ 5 ]	[Unp 5]	Simpan unit harga ke 5
6	Tekan [ Enter ]	[ weight ]	Kembali ke mode timbang



# 12.9 Panggil Unit Harga

Step	Langkah	Tampilan	Keterangan
1	Tekan [ C → ]	[ C Unp ]	
2	Tekan [ 5 ]	[ C Unp5 ]	Panggil unit harga ke 5
3	Tekan [ Vehicle ]	[y 1.20 ]	Tampilkan unit harga ke 5 selama 2 detik
		[ weight ]	Kembali ke mode timbang

# 12.10 Pengaturan Indikator ke High Resolusi (Sementara)

Step	Langkah	Tampilan	Keterangan
1		[ 3000 ]	Mode timbang
2	Tekan [ Set ][ ↑ ]	[ 3000.0]	Indikator ke High Resolusi (Sementara)
3	Tekan [ Vehicle ]	[ 3000 ]	Kembali ke mode timbang

#### 13. Cetak

• Cetak dapat dilakukan melalui external pararel port 24-pin dot matrix dari pilihan micro printer

#### 13.1 Manual Cetak

Langkah	Tampilan	Keterangan
	[ 1543 ]	Tampil nilai beban
Tekan [ Print ]	[]	Mulai cetak
	[ n 128]	Tampil no. 128 saat cetak selesai
	[ 1543 ]	Kembali ke mode timbang

#### 13.2 Otomatis Cetak

Tampilan	Keterangan
[ 1543 ]	Tampil nilai beban
[ ]	Mulai cetak
[ n 128 ]	Tampil no. 128 saat cetak selesai
[ 1543 ]	Kembali ke mode timbang

# 13.3 Memajukan kertas pada printer micro

Langkah	Tampilan	Keterangan
	[ weight ]	Tampil nilai beban
Tekan [ ↑ ] & tahan	[ ]	Kertas printer maju

#### 14. Statistik

#### 14.1 Catatan Total Berat

Langkah	Tampilan	Keterangan
	[ 1000 ]	Tampil nilai beban
Tekan [ Statistik ]	[n 126 ]	Jumlah timbang : 126
	[ H 3256 ]	Total berat diatas 4 angka : 3256
	[L 2630]	Total berat dibawah 4 angka : 2630 & total berat : 32562630
	[ 1000 ]	Kembali ke mode timbang

### 14.2 Statistik No. Kendaraan

Langkah	Tampilan	Keterangan
	[ 1000 ]	Tampil nilai beban
Tekan [ Vehicle ]	[ ]	Printer cetak jumlah untuk no. Kendaraan yg sama, pastikan
[Statistic]		no. Kendaraan sudah dimasukan
	[1000]	Selesai print, Kembali ke mode timbang

#### 14.3 Statistik No. Barang

Langkah	Tampilan	Keterangan
	[ 1000 ]	Tampil nilai beban
Tekan [ Goods ]	[ ]	Printer cetak jumlah untuk no. Barang yg sama
	[1000]	Selesai print, Kembali ke mode timbang

### 14.4 Statistik Laporan Harian

Langkah	Tampilan	Keterangan
	[ 1000 ]	Tampil nilai beban
Tekan [ Daily ]	[ ]	Printer cetak jumlah untuk laporan harian
[ Statistic ]		
	[1000]	Selesai print, Kembali ke mode timbang

#### 14.5 Statistik Laporan Bulanan

Langkah	Tampilan	Keterangan
	[ 1000 ]	Tampil nilai beban
Tekan [ Monthly ]	[ ]	Printer cetak jumlah untuk laporan bulanan
[ Statistic ]		
	[1000]	Selesai print, Kembali ke mode timbang

# 15. Clear / Hapus

Saat indikator dalam mode timbang & tombol [ Clear ] ditekan, tampil [ CLEAr ] Tekan tombol [ Clear ] untuk hapus angka yang dimasukan dari keypad

### 15.1 Hapus Data Timbang Terakhir

Step	Langkah	Tampilan	Keterangan
1	Tekan [Clear][1]	[CLEAr 1]	Hapus data timbang terakhir dari memori
2	Tekan [ Enter ]	[ weight ]	Kembali ke mode timbang

#### 15.2 Hapus data kendaraan & Tara

Step	Langkah	Tampilan	Keterangan
1	Tekan [Clear]	[CLEAr ]	
2	Tekan [ Vehicle ]	[ 139]	Masukan no. kendaraan
3	Tekan [ Enter ]	[ weight ]	Hapus data no. Kendaraan & tara dari memori



# 15.3 Hapus Semua Data Timbang

Step	Langkah	Tampilan	Keterangan
1	Tekan [Clear]	[CLEAr ]	
2	Tekan [ Monthly ]	[ weight ]	Hapus semua data timbang
	[Enter]		

## 16. Pilihan Printer

# 16.1 Parallel Port Printer

Step	Langkah	Tampilan	Keterangan
1	Tekan [ Set ]	[PS 0]	Masuk menu konfigurasi
2	Tekan [ Print ]	[P1 - 11]	Pilihan printer :
			P1 = 00, Format cetak 1 baris
			P1 = 01, Cetak 1 data
			P1 = 02, Cetak 2 data
			P1 = 03, Cetak 3 data
			P1 = 11, Nota timbang
3	Tekan [ 01 ]	[ P1 - 01 ]	P1 = 01
4	Tekan [ Enter ]	[P2-1]	Manual / Otomatis cetak
			P2 = 0, Manual cetak & akumulasi
			P2 = 1, Otomatis cetak & akumulasi
5	Tekan [ 0 ]	[ P2 - 0 ]	P2 = 0
6	Tekan [ Enter ]	[ P3 - 0 ]	Pilihan unit timbang, P3 = 0 ; kg
7	Tekan [ 0 ]	[ P3 - 0 ]	Pilih unit kg
8	Tekan [ Enter ]	[ P4 - 500 ]	Printer tidak akan cetak jika beban kurang dari pilihaan berat
			P4 = 0, cetak diperboleh saat beban tidak stabil
			P4 = 500, cetak diperboleh saat beban >500
9	Tekan [ 0 ]	[ P4 - 0 ]	P4 = 0
10	Tekan [ Enter ]	[ b 2400 ]	Set Baud rate untuk RS -232 interface :
			1200, 2400, 4800, 9600
11	Tekan [ ↑ ]	[ b 4800 ]	Baud rate = 4800
12	Tekan [ Enter ]	[ weight ]	Kembali ke mode timbang

### 16.2 Pilihan Micro Printer

Step	Langkah	Tampilan	Keterangan
1	Tekan [ Set ]	[PS 0]	Masuk menu konfigurasi
2	Tekan [ Print ]	[P1 - 11]	Pilihan printer :
			P1 = 00, Cetak data berdasarkan total berat
			P1 = 10, Cetak data berdasarkan no. kendaraan
			P1 = 20, Cetak data berdasarkan no. barang
			P1 = 01, Cetak 1 rangkap
			P1 = 02, Cetak 2 rangkap
			P1 = 03, Cetak 3 rangkap
			P1 = 11, Format cetak 1 nota timbang
			P1 = 12, Format cetak 2 nota timbang
			P1 = 13, Format cetak 3 nota timbang
3	Tekan [ 01 ]	[ P1 - 01 ]	P1 = 01
4	Tekan [ Enter ]	[ P2 - 00 ]	Manual / Otomatis cetak
			P2 = 00, Manual cetak & akumulasi saat berat stabil
			P2 = 01, Otomatis cetak & akumulasi
			P2 = 10, Manual cetak & akumulasi saat berat tidak stabil
5	Tekan [ 10 ]	[ P2 - 10 ]	P2 = 10
6	Tekan [ Enter ]	[ P3 - 0 ]	Lihat 16.1 Pilihan parallel port printer

## 17. A/D Count

A/D dapat dilihat untuk cek pemasangan kabel load cell. Jika A/D count tidak diganti, cek pemasangan kabel load cell, jangan diteruskan sampai A/D count diterima. Minimum A/D counts : 55000 & maksimum : 65000

Step	Langkah	Tampilan	Keterangan
1		[0]	Masuk menu konfigurasi
	Tekan [ Set ]	[PS 0]	
2	Tekan [ Store]	[ 61252 ]	A/D counts : 61252
3	Tekan [ Enter ]	[0]	Kembali ke mode timbang

# USI - 9A

#### 18. Serial Komunikasi Interface

Interface RS-232 signal TXD1, TXD2, GND sama dengan interface untuk TOLEDO RS-232

Interface untuk RS – 485 (optional)

Tampilan LED berikut dapat dihubungkan dengan indikator melalui RS-232 interface :

Tipe	USSB-8"	USSB-5"	USSB-5D"	USSB-3"
Tinggi Huruf	200	130	130	58
Komponen Luminiferous	Module	Luxury Module	Lattice	Module
Dimensi	900 x 320 x 78	780 x 400 x 58	650 x 225 x 80	515 x 185 x 75

#### 19. Data Hasil Cetak

#### 19.1 Hasil Cetak Micro Printer

- a. Data sesuai Waktu
  - 1 8:01 300
  - 2 8:10 2800
- c. Data sesuai No. Barang
  - 1 12-01 4000 (No. Barang 12-01)
  - 2 12-02 3800
  - 3 12-03 4100
- e. Data sesuai total berat
  NO: 999 (Jumlah akumulasi)
  W : 220000 kg (total berat)
- g. Statistik sesuai No. Kendaraan
  2003-03-08 16:50
  #123456 No.3 (No. Kendaraan)
  W : 9850 kg (berat kendaraan)

- b. Data sesuai No. Kendaraan
  123456 5000 (No. Kendaraan : 123456)
  345678 5500
- d. Laporan Harian
  2003-03-08 17:00
  No: 56 (jumlah akumulasi)
  Add: 220000 kg (total berat)
- f. Laporan Bulanan
   2003-03-08 17.10
   NO: 999 (jumlah akumulasi)
   Add : 28820000 kg (total berat)
- h. Statistik sesuai No. Barang
  2003-03-08 16.50
  F : 12-01 No.2 (No. Barang !2=01)
  W : 7500 kg ( berat barang)

j.

i. Nota timbang

#### Nota Timbang

No.	
Date	
Time	
Vehicle	
Goods	
Gross	
Tare	
Net	
Unit-price	Rp.
Sum	Rp.
Remark	

Nota Timbang (Inggris)

#### Nota Timbang

No.	1
Date	03-08-12
Time	08:08
Vehicle	123456
Goods	F12-32
Gross	4500kg
Tare	1000kg
Net	3500kg
Unit-price	0.20 Rp.
Sum	700 Rp.
Remark	

# 19.2 Hasil cetak Pararel Port Printer

#### 19.2.1 Rekap Data

No.	Date	Time	Vehicle	Goods	Gross	Tare	Net	Unit - P	Sum
1	03-05-15	8:01	123456	10-25	4180	1000	3180	1.50	4770.00
2	03-05-15	8:10	567891	20-30	4180	2000	2180	1.70	3706.00
3	03-05-15	8:16	345678	11-23	5600	2200	3400	1.45	4930.00

#### 19.2.2 Jumlah Akumulasi & Total berat

Number of accumulation : 11

Total Weight : 3772.7kg

# 19.2.3 Sample Nota Timbang

Weighing	Bill kg	Weighing I	Ball kg	Weighing	Bill kg
Name		Name		Name	
No.	1	No.	1	No.	1
Date	2003-03-10	Date	2003-03-10	Date	2003-03-10
Time	8:02	Time	8:02	Time	8:02
Vehicle	123456	Vehicle	123456	Vehicle	123456
Goods	10-25	Goods	10-25	Goods	10-25
Gross	8200	Gross	8200	Gross	8200
Tare	3800	Tare	3800	Tare	3800
Net	4400	Net	4400	Net	4400
Unit-price	1.70	Unit-price	1.70	Unit-price	1.70
Sum	7480.00	Sum	7480.00	Sum	7480.00

# 19.2.4 Nota Timbang

Weighing Bi		Weighing Bill		Weighing Bill	
No.1	Operator	No.2		No.3 1	Jser
Co Name	e and Logo	Compare And Name and	ny Logo	Company Name and Logo	
Remark		Remark		Remark	
No.		No.		No.	
Date	all and the	Date		Date	
Time		Time		Time	
Vehicle		Vehicle		Vehicle	
Goods		Goods		Goods	
Gross		Gross		Gross	
Tare		Tare	the light	Tare	
Net		Net .	inche	Net	
Unit-price	Rp.	Unit-price	Rp.	Unit-price	Rp.
Sum	Rp.	Sum	Rp.	Sum	Rp.