

# TIMBANGAN DJ SERIES NEW



## FUNGSI TOMBOL :

1. **[PRINT]** : Fungsi cetak
2. **[TARE]** : Tara sebuah wadah, menunjukkan nilai hasil timbang adalah berat bersih
3. **[UNIT]** : Memilih jenis satuan timbangan (g/ct/lb/tola)
4. **[PCS]** : Untuk fungsi counting (hitung pcs)

## CARA KALIBRASI TUNGGAL 1A (Misal : kap. 2000g x 0.01g)

1. Nyalakan timbangan
2. Tekan **[TARE]** → tahan
  - [LoAd 1]
  - Tekan **[PCS]** → untuk memilih jenis Load (muatan beban) untuk kalibrasi
    - o Pilihan :
      - **Load 1** → kalibrasi F.S atau sesuai dengan keinginan
      - **Load 2** → kalibrasi Linear  $\frac{1}{2}$  F.S dan F.S
      - **Load 3** → kalibrasi Linear  $\frac{1}{3}$  F.S /  $\frac{2}{3}$  F.S & F.S
      - **Load 4** → kalibrasi Linear  $\frac{1}{4}$  F.S /  $\frac{2}{4}$  F.S /  $\frac{3}{4}$  F.S & F.S
  - Pilih **[LoAd 1]**
3. Tekan **[TARE]**
  - [2000] → angka berkedip
  - Tekan **[TARE]** untuk pindah antar angka. Pindahkan Cursor ke paling kanan sampai angka diam
4. Tekan **[TARE]**
  - Tampil : -----
  - Tampil : 2000 (angka berkedip)
5. Naikkan beban sesuai dengan nilai beban yang ada dilayar
  - Tunggu sampai nilai beban diam secara otomatis
6. Kalibrasi selesai

## **CARA KALIBRASI TUNGGAL 1B (Misal : kap. 2000g x 0.01g)**

### **Kalibrasi dengan beban : 1000gr**

1. Nyalakan timbangan
2. Tekan [**TARE**] → tahan
  - [LoAd 1]
  - Tekan [**PCS**] → untuk memilih jenis Load (muatan beban) untuk kalibrasi
    - o **Pilihan :**
      - **Load 1** → kalibrasi F.S atau sesuai dengan keinginan
      - **Load 2** → kalibrasi Linear ½ F.S dan F.S
      - **Load 3** → kalibrasi Linear 1/3 F.S / 2/3 F.S & F.S
      - **Load 4** → kalibrasi Linear 1/4 F.S / 2/4 F.S / ¾ F.S & F.S
  - **Pilih [LoAd 1]**
3. Tekan [**TARE**]
  - [2000] → angka berkedip
  - Rubah menjadi 1000 dengan menekan [**PCS**]
    - o [1000] → nilai beban yang ingin dikalibrasi yaitu 1000gr
  - Tekan [**TARE**] untuk pindah antar angka. Pindahkan Cursor ke paling kanan sampai angka diam
4. Tekan [**TARE**]
  - Tampil : -----
  - Tampil : 1000 (angka berkedip)
5. Naikkan beban sesuai dengan nilai beban yang ada dilayar
  - Tunggu sampai nilai beban diam secara otomatis
6. Kalibrasi selesai

## **CARA KALIBRASI LINEAR LOAD 2 (Misal : kap. 2000g x 0.01g)**

1. Nyalakan timbangan
2. Tekan [**TARE**] → tahan
  - [Load 1]
  - Tekan [**PCS**] → untuk memilih jenis Load (muatan beban) untuk kalibrasi
    - o **Pilihan :**
      - **Load 1** → kalibrasi F.S atau sesuai dengan keinginan
      - **Load 2** → kalibrasi Linear  $\frac{1}{2}$  F.S dan F.S
      - **Load 3** → kalibrasi Linear  $\frac{1}{3}$  F.S /  $\frac{2}{3}$  F.S & F.S
      - **Load 4** → kalibrasi Linear  $\frac{1}{4}$  F.S /  $\frac{2}{4}$  F.S /  $\frac{3}{4}$  F.S & F.S
- **[LoAd2]**
3. Tekan [**TARE**]
  - Tampil : -----
  - Tampil : 1000 ( $\frac{1}{2}$  F.S) → angka berkedip
4. Naikkan beban sesuai dengan nilai beban yang ada dilayar
  - [Zero]
5. Turunkan beban
  - Tampil : -----
  - Tampil : 2000 (F.S) → angka berkedip
6. Naikkan beban sesuai dengan nilai beban yang ada dilayar
  - Tunggu sampai nilai beban diam secara otomatis
7. Kalibrasi selesai

## **CARA KALIBRASI LINEAR LOAD 3 (Misal : kap. 2000g x 0.01g)**

1. Nyalakan timbangan
2. Tekan [TARE] → tahan
  - [LoAd 1]
  - Tekan [PCS] → untuk memilih jenis Load (muatan beban) untuk kalibrasi
    - o **Pilihan :**
      - **Load 1** → kalibrasi F.S atau sesuai dengan keinginan
      - **Load 2** → kalibrasi Linear ½ F.S dan F.S
      - **Load 3** → kalibrasi Linear 1/3 F.S / 2/3 F.S & F.S
      - **Load 4** → kalibrasi Linear 1/4 F.S / 2/4 F.S / ¾ F.S & F.S
  - **Pilih [LoAd 3]**
3. Tekan [TARE]
  - Tampil : -----
  - Tampil : 667 (1/3 F.S) → angka berkedip
4. Naikkan beban sesuai dengan nilai beban yang ada dilayar
  - [Zero]
5. Turunkan beban
  - Tampil : -----
  - Tampil : 1334 (2/3 F.S) → angka berkedip
6. Naikkan beban sesuai dengan nilai beban yang ada dilayar
  - [Zero]
7. Turunkan beban
  - Tampil : -----
  - Tampil : 2001 (F.S) → angka berkedip
8. Naikkan beban sesuai dengan nilai beban yang ada dilayar
  - Tunggu sampai nilai beban diam secara otomatis
9. Kalibrasi selesai

## **CARA KALIBRASI LINEAR LOAD 4 (Misal : kap. 2000g x 0.01g) :**

1. Nyalakan timbangan
2. Tekan [**TARE**] → tahan
  - [LoAd 1]
  - Tekan [**PCS**] → untuk memilih jenis Load (muatan beban) untuk kalibrasi
    - o **Pilihan :**
      - **Load 1** → kalibrasi F.S atau sesuai dengan keinginan
      - **Load 2** → kalibrasi Linear ½ F.S dan F.S
      - **Load 3** → kalibrasi Linear 1/3 F.S / 2/3 F.S & F.S
      - **Load 4** → kalibrasi Linear 1/4 F.S / 2/4 F.S / ¾ F.S & F.S
  - **Pilih [LoAd 4]**
3. Tekan [**TARE**]
  - Tampil : -----
  - Tampil : 500 (1/4 F.S) → angka berkedip
4. Naikkan beban sesuai dengan nilai beban yang ada dilayar
  - [Zero]
5. Turunkan beban
  - Tampil : -----
  - Tampil : 1000 (2/4 F.S) → angka berkedip
6. Naikkan beban sesuai dengan nilai beban yang ada dilayar
  - [ZERO]
7. Turunkan beban
  - Tampil : -----
  - Tampil : 1500 (3/4 F.S) → angka berkedip
8. Naikkan beban sesuai dengan nilai beban yang ada dilayar
  - [ZERO]
9. Turunkan beban
  - Tampil : -----
  - Tampil : 2000 (F.S) → angka berkedip
10. Naikkan beban sesuai dengan nilai beban yang ada dilayar
  - Tunggu sampai nilai beban diam secara otomatis
11. Kalibrasi selesai

## **CARA COUNTING MODE**

1. Nyalakan timbangan
2. Tekan [**PCS**]
  - [SP 10] → sampling 10 pc barang
3. Tekan [**UNIT**] → untuk memilih jumlah sample barang
  - Pilihan : 10/20/50/100/200/500/1000 sample
4. Pilih 10 pc
  - [SP 10]
5. Tekan [**TARE**]
  - [Load – C]
  - Naikkan barang sebanyak 10 pc
6. Tekan [**TARE**]
  - [SAP ING] → berkedip
  - Layar menampilkan nilai 10
  - [10]
7. Tambahkan beban jika ingin mengetahui jumlah beban yang lebih banyak
8. Counting selesai

## **CARA MENGHILANGKAN FUNGSI COUNTING**

1. Tekan [**PCS**]
  - Kembali ke penimbangan normal
2. Selesai

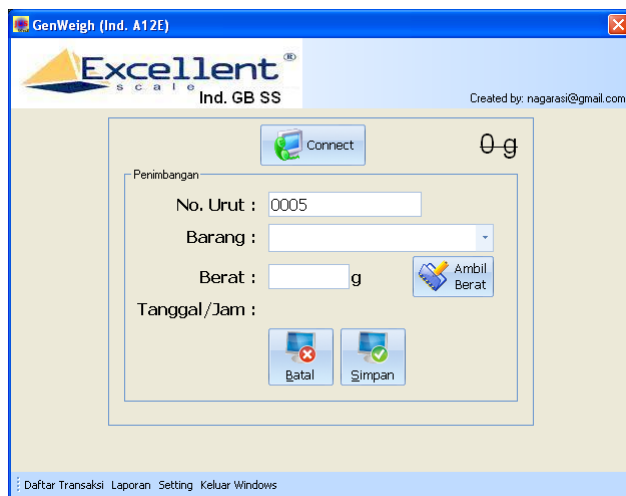
## **CARA MENGGANTI SATUAN UNIT**

*NB : Satuan unit yang ada : g, ct, lb, tola*

1. Tekan [**UNIT**] → pilih satuan unit yang diinginkan
2. Selesai

# **METODE TRANSISI KOMUNIKASI RS232 KE KOMPUTER & SCOREBOARD RS**

1. Tekan **[PRINT]** → ditahan sekitar 4-5 detik
  - **[Pr-CLS]**
2. Tekan **[UNIT]** atau **[PCS]** → untuk memilih jenis komunikasi
  - Pilihan :
    - o **[Pr-CLS]** → tidak ada pengiriman sinyal
    - o **[Padr 00]** → **Adress pengiriman sinyal**
    - o **[Pr-Ser]** → pengiriman sinyal secara continue/berkelanjutan
    - o **[Pr-Etb]** → pengiriman sinyal setelah menekan PRINT
    - o **[Pr-Stb]** → pengiriman sinyal setelah timbangan stabil
3. Tekan **[TARE]**
  - **[9600]** → Baud Rate
  - Tekan **[UNIT]** atau **[PCS]** → untuk memilih baud rate
  - Pilihan :
    - o 2400
    - o 4800
    - o **9600**
    - o 19200
4. Tekan **[TARE]**
5. Kembali ke mode penimbangan
6. Selesai

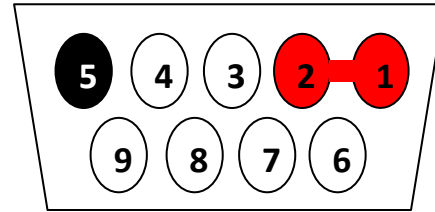


## KONEKSI KABEL RS232

### DARI TIMBANGAN KE KOMPUTER & SCOREBOARD RS

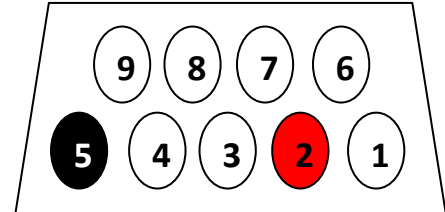
- **PIN KE TIMBANGAN (cow) :**

- Pin 1 + 2 : Merah (jumper)
- Pin 5 : Hitam



- **PIN KE KOMPUTER & SCOREBOARD RS (cew) :**

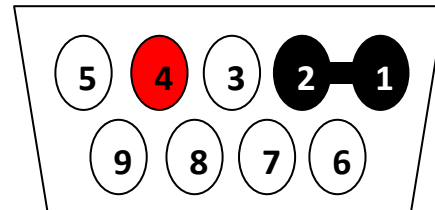
- Pin 2 : Merah
- Pin 5 : Hitam



### PIN YANG BARU

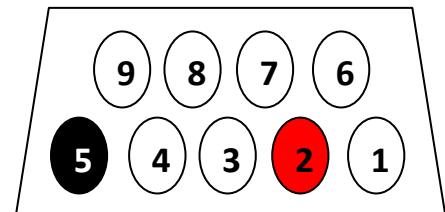
- **PIN KE TIMBANGAN (cow) :**

- Pin 1 + 2 : Hitam (jumper)
- Pin 4 : Merah



- **PIN KE KOMPUTER & SCOREBOARD RS (cew) :**

- Pin 2 : Merah
- Pin 5 : Hitam





## **METODE TRANSISI KOMUNIKASI RS232 KE PRINTER CK**

1. Tekan [**PRINT**] → ditahan sekitar 4-5 detik
  - [Pr-CLS]
2. Tekan [**UNIT**] atau [**PCS**] → untuk memilih jenis komunikasi
  - Pilihan :
    - [Pr-CLS] → tidak ada pengiriman sinyal
    - [Padr 00] → Adress pengiriman sinyal
    - [Pr-Ser] → pengiriman sinyal secara continue/berkelanjutan
    - [**Pr-Etb**] → **pengiriman sinyal setelah menekan PRINT**
    - [Pr-Stb] → pengiriman sinyal setelah timbangan stabil
3. Tekan [**TARE**]
  - [2400] → Baud Rate
  - Tekan [**UNIT**] atau [**PCS**] → untuk memilih baud rate
  - Pilihan :
    - **2400**
    - 4800
    - 9600
    - 19200
4. Tekan [**TARE**]

5. Kembali ke mode penimbangan
6. Selesai

## **HASIL PRINTOUT DENGAN PRINTER CK**

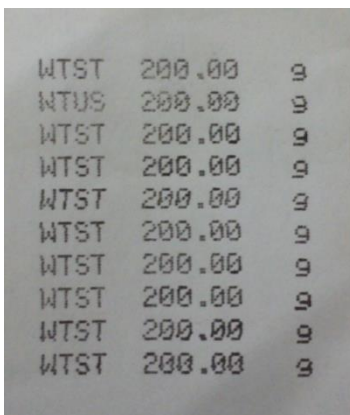
- **Communication Mode :**

- **Pr - Etb**

- **Baud Rate :**

- **2400**

1. Naikkan beban
  2. Tekan [**PRINT**]
- Maka printer akan mencetak nilai hasil timbang



```
WTST 200.00 9
WTUS 200.00 9
WTST 200.00 9
WTST 200.00 9
WTST 200.00 9
WTST 200.00 9
WTST 200.00 9
WTST 200.00 9
WTST 200.00 9
WTST 200.00 9
```

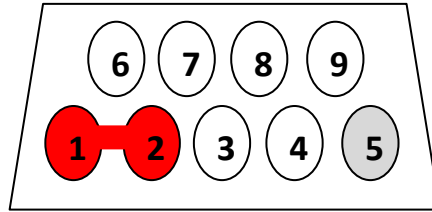
**NB :**

***“ Nilai hasil timbang tidak bisa di akumulasi (jumlahkan) ”***

## **KONEKSI DARI TIMBANGAN KE PRINTER CK**

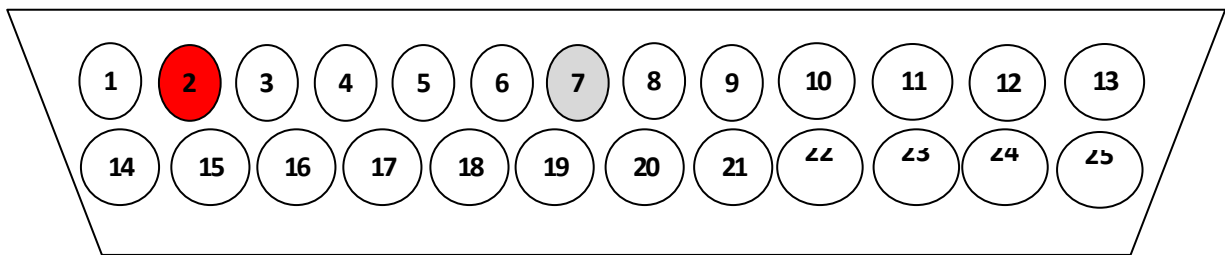
### **KONEKTOR KE TIMBANGAN (COW)**

- Pin 1 & 2 : Merah (jumper)
- Pin 5 : Putih



### **KONEKTOR KE PRINTER CK (COW)**

- Pin 2 : merah
- Pin 7 : putih + hitam



## **PENGATURAN KISARAN NOL (ZERO DISPLAY RANGE)**

1. Tekan **[PCS]** → ditahan 4 – 5 detik
  - [ZE – 3.0]
    - o Tekan **[UNIT]** atau **[PCS]** → untuk memilih nilai zero range
    - o Pilihan : 0.5/1.0/1.5/2.0/2.5/3.0
2. Tekan **[TARE]**
  - [HL – 5.0]
    - o Tekan **[UNIT]** atau **[PCS]** → untuk memilih nilai zero recovery range
    - o Pilihan : 0.0/1.0/2.0/3.0/4.0/5.0/6.0/7.0/8.0/9.0 (10 pilihan)
3. Tekan **[TARE]**
  - [rb – 0.7]
    - o Tekan **[UNIT]** atau **[PCS]** → pengaturan tingkat sensitivitas
    - o Pilihan :  
0.0/0.1/0.2/0.3/0.4/0.5/0.6/0.7/0.8/0.9/1.0/1.1/1.2/1.3/1.4/1.5/1.6/1.7/1.8/1.9/  
2.0/2.1/2.2/2.3/2.4 (25 pilihan)
4. Tekan **[TARE]**
  - Kembali ke mode penimbangan
5. Selesai